

# KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE

## TERMO-KONCEPT EPS S 040 Fasada

EPS EN 13163 TI-L2-W2-S<sub>p</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_p \leq 0,040$  [W/(m·K)]



### DOKUMENTY ODNIESIENIA:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

### ZASTOSOWANIE:

1. Izolacja cieplna w budownictwie.
2. Ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO),
3. Do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną.
4. Do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
5. Do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną,
  - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną,
  - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych,
  - izolacja cieplna podtóg między legarami.

## Deklarowane parametry gotowego wyrobu

### Wymiary płyt

GRUBOŚĆ	Płyty standard - 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm
DŁUGOŚĆ	1000 mm
SZEROKOŚĆ	500 mm

### Parametry geometryczne:

GRUBOŚĆ	T1 ( $\pm 1$ mm)
DŁUGOŚĆ	L2 ( $\pm 2$ mm)
SZEROKOŚĆ	W2 ( $\pm 2$ mm)
PROSTOKĄTNOŚĆ	S <sub>p</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / 1000 mm)
PŁASKOŚĆ	P5 (5 mm)

### Parametry fizyczno-mechaniczne:

Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	nie określa się
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 100 ( $\geq 100$ kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ( $\pm 0,2\%$ )
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR 100 ( $\geq 100$ kPa)
Współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C	$\lambda_0 \leq 0,040$ W/(mK)
Klasa reakcji na ogień	E

## Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	210	220	230	240	250					
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25					

## Sposób pakowania

### PŁYTY PROSTE

GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	POWIERZCHNIA PŁYT [m <sup>2</sup> ]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m <sup>2</sup> ]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m <sup>3</sup> ]
20	30	0,5	15,00	0,300
30	20	0,5	10,00	0,300
40	15	0,5	7,50	0,300

50	12	0,5	6,00	0,300
60	10	0,5	5,00	0,300
70	8	0,5	4,00	0,280
80	7	0,5	3,50	0,280
90	6	0,5	3,00	0,270
100	6	0,5	3,00	0,300
110	5	0,5	2,50	0,275
120	5	0,5	2,50	0,300
130	4	0,5	2,00	0,260
140	4	0,5	2,00	0,280
150	4	0,5	2,00	0,300
160	3	0,5	1,50	0,240
170	3	0,5	1,50	0,255
180	3	0,5	1,50	0,270
190	3	0,5	1,50	0,285
200	3	0,5	1,50	0,300
210	2	0,5	1,00	0,210
220	2	0,5	1,00	0,220
230	2	0,5	1,00	0,230
240	2	0,5	1,00	0,240
250	2	0,5	1,00	0,250

## Sposób pakowania

### PŁYTY FREZOWANE

GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	POWIERZCHNIA PŁYT [m <sup>2</sup> ]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m <sup>2</sup> ]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m <sup>3</sup> ]
50	12	0,4704	5,64	0,282
60	10	0,4704	4,70	0,282
70	8	0,4704	3,76	0,263
80	7	0,4704	3,29	0,263
90	6	0,4704	2,82	0,254
100	6	0,4704	2,82	0,282
110	5	0,4704	2,35	0,259
120	5	0,4704	2,35	0,282
130	4	0,4704	1,88	0,245
140	4	0,4704	1,88	0,263
150	4	0,4704	1,88	0,282
160	3	0,4704	1,41	0,226
170	3	0,4704	1,41	0,240
180	3	0,4704	1,41	0,254
190	3	0,4704	1,41	0,268

200	3	0,4704	1,41	0,282
210	2	0,4704	0,94	0,198
220	2	0,4704	0,94	0,207
230	2	0,4704	0,94	0,216
240	2	0,4704	0,94	0,226
250	2	0,4704	0,94	0,235

## UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
  - działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
  - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
  - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.