

KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE

TERMO-KONCEPT EPS S 031 Styrgraf

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_p5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_p \leq 0,031$ [W/(m·K)]



DOKUMENTY ODNIESIENIA:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

ZASTOSOWANIE:

1. Izolacja cieplna w budownictwie.
2. Ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO),
3. Do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną,
 - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną,
 - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną.
4. Do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
5. Do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną,
 - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną,
 - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych,
 - izolacja cieplna podtóg między legarami.

Deklarowane parametry gotowego wyrobu

Wymiary płyt	
GRUBOŚĆ	Płyty standard - 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm
DŁUGOŚĆ	1000 mm
SZEROKOŚĆ	500 mm
Parametry geometryczne:	
GRUBOŚĆ	T2 (± 2 mm)
DŁUGOŚĆ	L3 (± 3 mm)
SZEROKOŚĆ	W3 (± 3 mm)
PROSTOKĄTNOŚĆ	S _p 5 (± 5 mm / 1000 mm)
PŁASKOŚĆ	P5 (5 mm)
Parametry fizyczno-mechaniczne::	
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	nie określa się
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 100 (≥ 100 kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 (± 0,2%)
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 (≤ 2%)
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR 100 (≥ 100 kPa)
Współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C	$\lambda_0 \leq 0,031 \text{ W/(mK)}$
Klasa reakcji na ogień	E

Deklarowany opór cieplny (R_D)

GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]:	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]:	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	210	220	230	240	250					
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R _D) [m ² ·K/W]:	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05					

Sposób pakowania

PŁYTY PROSTE

GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	POWIERZCHNIA PŁYT [m ²]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m ²]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m ³]
20	30	0,5	15,00	0,300
30	20	0,5	10,00	0,300
40	15	0,5	7,50	0,300

50	12	0,5	6,00	0,300
60	10	0,5	5,00	0,300
70	8	0,5	4,00	0,280
80	7	0,5	3,50	0,280
90	6	0,5	3,00	0,270
100	6	0,5	3,00	0,300
110	5	0,5	2,50	0,275
120	5	0,5	2,50	0,300
130	4	0,5	2,00	0,260
140	4	0,5	2,00	0,280
150	4	0,5	2,00	0,300
160	3	0,5	1,50	0,240
170	3	0,5	1,50	0,255
180	3	0,5	1,50	0,270
190	3	0,5	1,50	0,285
200	3	0,5	1,50	0,300
210	2	0,5	1,00	0,210
220	2	0,5	1,00	0,220
230	2	0,5	1,00	0,230
240	2	0,5	1,00	0,240
250	2	0,5	1,00	0,250

Sposób pakowania

PŁYTY FREZOWANE

GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	POWIERZCHNIA PŁYT [m ²]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m ²]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m ³]
50	12	0,4704	5,64	0,282
60	10	0,4704	4,70	0,282
70	8	0,4704	3,76	0,263
80	7	0,4704	3,29	0,263
90	6	0,4704	2,82	0,254
100	6	0,4704	2,82	0,282
110	5	0,4704	2,35	0,259
120	5	0,4704	2,35	0,282
130	4	0,4704	1,88	0,245
140	4	0,4704	1,88	0,263
150	4	0,4704	1,88	0,282
160	3	0,4704	1,41	0,226
170	3	0,4704	1,41	0,240
180	3	0,4704	1,41	0,254
190	3	0,4704	1,41	0,268

200	3	0,4704	1,41	0,282
210	2	0,4704	0,94	0,198
220	2	0,4704	0,94	0,207
230	2	0,4704	0,94	0,216
240	2	0,4704	0,94	0,226
250	2	0,4704	0,94	0,235

UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
 - działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
 - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
 - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadanej spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.
- Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnie płyt poprzez ich szlifowanie.