

# KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE

## Styropian STB EPS S Baza Fasada

EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_D \leq 0,044$  [W/(m·K)]



### DOKUMENTY ODNIESIENIA:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu
- (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

### ZASTOSOWANIE:

1. Izolacja cieplna w budownictwie.
2. ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO), które dopuszczają zadeklarowany poziom parametrów technicznych w dokumentach odniesienia.
3. do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną.
4. do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
5. - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
6. do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
  - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną,
  - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych,
  - izolacja cieplna podłóg między legarami.

Deklarowane parametry gotowego wyrobu

Wymiary płyt

GRUBOŚĆ	Płyty standard - 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm.
DŁUGOŚĆ	1000 mm
SZEROKOŚĆ	500 mm

Parametry geometryczne:

GRUBOŚĆ	T1 (± 1 mm)
DŁUGOŚĆ	L2 (± 2 mm)
SZEROKOŚĆ	W2 (± 2 mm)
PROSTOKĄTNOŚĆ	S <sub>p</sub> 5 (± 5 mm / 1000 mm)
PŁASKOŚĆ	P5 (5 mm)

Parametry fizyczno mechaniczne:

Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	nie określa się
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 75 (≥ 75 kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 (± 0,2%)
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)2 (≤ 2%)
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR 80 (≥ 80 kPa)
Współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C	λ <sub>0</sub> ≤ 0,044 W/(mK)
Klasa reakcji na ogień	E
Gęstość płyt	≥ 10 kg/m <sup>3</sup>

Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R <sub>D</sub> ) [m²·K/W]:	-	0,45	0,65	0,90	1,10	1,35	1,55	1,80	2,00	2,25
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY (R <sub>D</sub> ) [m²·K/W]:	2,50	2,70	2,95	3,15	3,40	3,60	3,85	4,05	4,30	4,50
GRUBOŚĆ NOMINALNA [mm]:	210	220	230	240	250					
DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY(R <sub>D</sub> ) [m²·K/W]:	4,75	5,00	5,20	5,35	5,65					

Sposób pakowania

PŁYTY PROSTE

GRUBOŚĆ (mm)	ILOŚĆ (szt.)	POWIERZCHNIA PŁYT [m²]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m²]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m³]
20	30	0,5	15,00	0,300
30	20	0,5	10,00	0,300
40	15	0,5	7,50	0,300

50	12	0,5	6,00	0,300
60	10	0,5	5,00	0,300
70	8	0,5	4,00	0,280
80	7	0,5	3,50	0,280
90	6	0,5	3,00	0,270
100	6	0,5	3,00	0,300
110	5	0,5	2,50	0,275
120	5	0,5	2,50	0,300
130	4	0,5	2,00	0,260
140	4	0,5	2,00	0,280
150	4	0,5	2,00	0,300
160	3	0,5	1,50	0,240
170	3	0,5	1,50	0,255
180	3	0,5	1,50	0,270
190	3	0,5	1,50	0,285
200	3	0,5	1,50	0,300
210	2	0,5	1,00	0,210
220	2	0,5	1,00	0,220
230	2	0,5	1,00	0,230
240	2	0,5	1,00	0,240
250	2	0,5	1,00	0,250

## Sposób pakowania

### PŁYTY FREZOWANE

GRUBOŚĆ (mm)	ILOŚĆ (szt.)	POWIERZCHNIA PŁYT [m <sup>2</sup> ]	POWIERZCHNIA KRYCIA [m <sup>2</sup> ]	OBJĘTOŚĆ PACZKI [m <sup>3</sup> ]
50	12	0,4704	5,64	0,282
60	10	0,4704	4,70	0,282
70	8	0,4704	3,76	0,263
80	7	0,4704	3,29	0,263
90	6	0,4704	2,82	0,254
100	6	0,4704	2,82	0,282
110	5	0,4704	2,35	0,259
120	5	0,4704	2,35	0,282
130	4	0,4704	1,88	0,245
140	4	0,4704	1,88	0,263
150	4	0,4704	1,88	0,282
160	3	0,4704	1,41	0,226
170	3	0,4704	1,41	0,240
180	3	0,4704	1,41	0,254
190	3	0,4704	1,41	0,268

200	3	0,4704	1,41	0,282
210	2	0,4704	0,94	0,198
220	2	0,4704	0,94	0,207
230	2	0,4704	0,94	0,216
240	2	0,4704	0,94	0,226
250	2	0,4704	0,94	0,235

## UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
  - działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
  - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
  - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadany spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h