

Karta techniczna

Płyty styropianowe

TERMO-KONCEPT EPS 60 Strong Standard

OPIS:

TERMO-KONCEPT EPS 60 Strong Standard

Kod oznaczenia: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-Sb5-P10-BS100-CS(10)60-DS(N)5-DS(70,-)2

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 10 - 500 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS 60 Strong Standard z polistyrenu ekspandowanego mają zastosowanie przy izolacjach wymagających przenoszenia średnich obciążeń mechanicznych m.in.:

- Izolacja podłóg, poddaszy, strychów użytkowych i nieużytkowych, w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
- izolacja podłóg w systemach ogrzewania podłogowego,
- izolacja dachów stromych nad, pod oraz między krokiewiami,
- izolacja stropów od spodu,
- izolacja stropów nad przejazdami,
- izolacja tarasów i balkonów.

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT:

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS 60 Strong Standard są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu. Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

Dokumentacja

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 05/2020/DPS/B
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:

| | |
|--|--|
| Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie | Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom |
| Klasy tolerancji wymiarów: grubość, długość, szerokość, prostokątność, płaskość | T2 (± 2 mm) L3 (± 3 mm lub $\pm 0,6\%$) W3 (± 3 mm lub $\pm 0,6\%$) S _b 5 (± 5 mm/lm) P10 (10 mm) |
| Poziom wytrzymałości na zginanie | BS 100 ≥ 100 kPa |
| Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)5 $\pm 0,5$ % |
| Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h | DS(70,-)2 $\leq 2\%$ |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)60 ≥ 60 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D | 0,040 W/(m K) |
| Opór cieplny R_D | Tabela 2 |
| Klasa reakcji na ogień | E |

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość, d_N [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| Opór cieplny, R_D [m² K/W] | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 |
| Grubość, d_N [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | | | | | |
| Opór cieplny, R_D [m² K/W] | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 | 5,25 | 5,50 | 5,75 | 6,00 | 6,25 | | | | | |

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| GRUBOŚĆ PŁYT(m) | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,15 |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie proste | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie frezowane | - | - | - | - | 0,282 | 0,282 | 0,263 | 0,263 | 0,254 | 0,282 | 0,259 | 0,282 | 0,245 | 0,263 | 0,282 |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie proste | 30,00 | 15,00 | 10,00 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie frezowane | - | - | - | - | 5,64 | 4,70 | 3,76 | 3,29 | 2,82 | 2,82 | 2,35 | 2,35 | 1,88 | 1,88 | 1,88 |
| ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.) | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| GRUBOŚĆ PŁYT(m) | 0,16 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,30 |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie proste | 0,320 | 0,255 | 0,270 | 0,290 | 0,300 | 0,210 | 0,220 | 0,230 | 0,240 | 0,250 | 0,260 | 0,270 | 0,280 | 0,290 | 0,300 |
| OBJĘTOŚĆ PACZKI (m ³) krawędzie frezowane | 0,301 | 0,240 | 0,254 | 0,273 | 0,282 | 0,198 | 0,207 | 0,216 | 0,226 | 0,235 | 0,245 | 0,254 | 0,263 | 0,273 | 0,282 |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie proste | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| POWIERZCHNIA PŁYT (m ²) krawędzie frezowane | 1,88 | 1,41 | 1,41 | 1,41 | 1,41 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 |
| ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.) | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |