

## Karta techniczna

### Płyty styropianowe

## **TERMO-KONCEPT EPS 100 HYDRO STYROMAX STANDARD**

### OPIS:

TERMO-KONCEPT EPS 100 HYDRO STYROMAX STANDARD

Kod oznaczenia: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-Sb5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)5

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 50 - 200 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

### ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS 100 HYDRO STYROMAX STANDARD

z polistyrenu ekspandowanego z dodatkiem środków hydrofobowych,

minimalizujących ich nasiąkliwość wodą. Dzięki temu mają zastosowanie przy izolacjach miejsc wymagających przenoszenia dużych obciążeń mechanicznych i będących w bezpośrednim kontakcie z wodą i ziemią m.in.:

- izolacja ścian piwnic i fundamentów oraz cokołów
- izolacja parkingów, podjazdów i tarasów silnie obciążonych,
- izolacje w budownictwie drogowym, kolejowym oraz konstrukcjach inżynierskich,
- izolacja stropodachów pełnych,
- izolacja pomieszczeń o dużej wilgotności

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

### PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT:

Płyty styropianowe są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu. Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

### Dokumentacja

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 09/2020/AQUA/B
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

**WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:**

Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie	Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: grubość, długość, szerokość, prostokątność, płaskość	T2 ( $\pm 2$ mm) L3 ( $\pm 3$ mm lub $\pm 0,6\%$ ) W3 ( $\pm 3$ mm lub $\pm 0,6\%$ ) S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm/lm) P10 (10 mm)
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 150 $\geq 150$ kPa
Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5 $\pm 0,5$ %
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h	DS(70,-)2 $\leq 2$ %
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	WL(T)5 $\leq 5$ %
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100 $\geq 100$ kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	0,038 W/(m K)
Opór cieplny R <sub>D</sub>	Tabela 2
Klasa reakcji na ogień	E

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

<b>Grubość, d<sub>N</sub> [mm]</b>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
<b>Opór cieplny, R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]</b>	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	3,85	3,15	3,40	3,65	3,90

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

GRUBOŚĆ PŁYT(m)	<b>0,05</b>	<b>0,06</b>	<b>0,07</b>	<b>0,08</b>	<b>0,09</b>	<b>0,10</b>	<b>0,11</b>	<b>0,12</b>	<b>0,13</b>	<b>0,14</b>	<b>0,15</b>	<b>0,16</b>	<b>0,17</b>	<b>0,18</b>	<b>0,19</b>	<b>0,20</b>
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie proste	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300	0,320	0,255	0,270	0,290	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie frezowane	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,245	0,263	0,282	0,301	0,240	0,254	0,273	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie proste	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie frezowane	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3