

Karta Techniczna

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS S 033 STYRGRAF 001

1. Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowanie fabryczne Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej Ocena zgodności.

Kod produktu: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D \leq 0,033$ [W/(mK)]

2. Zastosowanie:

- Izolacja cieplna w budownictwie.
- Ocieplanie ścian metodą lekko-moką oraz w bezpośrednich systemach ociepleń (BSO)
- Do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzna
- izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzna
- izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną
- Do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych, z okładziną
- izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych
- izolacja cieplna podłóg między legarami

3. Deklarowany opór cieplny (R_D):

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Deklarowany opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,90	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90
Grubość [mm]	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	300
Deklarowany opór cieplny R_D [m ² K/W]	4,20	4,50	4,80	5,15	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	9,05



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska
www.albaterm.pl

4. Sposób pakowania

PŁYTY GŁADKIE																				
grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3
powierzchnia krycia [m ²]	30,0 0	15,0 0	10,0 0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
objętość paczki [m ³]	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,28 0	0,28 0	0,27 0	0,30 0	0,27 5	0,30 0	0,26 0	0,28 0	0,30 0	0,32 0	0,25 5	0,27 0	0,28 6	0,30 0

PŁYTY FREZOWANE																				
grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
liczba płyt w paczce [szt.]	-	-	-	-	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3
powierzchnia krycia [m ²]	-	-	-	-	5,70	4,75	3,80	3,32	2,85	2,85	2,37	2,37	1,90	1,90	1,90	1,90	1,42	1,42	1,42	1,42
objętość paczki [m ³]	-	-	-	-	0,28 5	0,28 5	0,26 6	0,26 6	0,25 6	0,28 5	0,26 1	0,28 5	0,24 7	0,26 6	0,28 5	0,30 4	0,24 2	0,25 6	0,27 1	0,28 5



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska
www.albaterm.pl

5. Uwagi dotyczące stosowania:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
 - działanie wysokiej temperatury (POWYŻEJ 80°C)
 - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju
- w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż 25°C
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24h
- Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnię płyt poprzez ich szlifowanie.

6. Deklarowane parametry gotowego wyrobu

DEKLAROWANE PARAMETRY GOTOWEGO WYROBU		
WYMIARY PŁYT		
Długość nominalna	1000 mm	
Szerokość nominalna	500 mm	
Grubość nominalna	10-300 mm[co 10 mm]	
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T2	± 2 mm
Długość	L3	± 3 mm
Szerokość	W3	± 3 mm



Prostokątność	S _b 5	± 5 mm
Płaskość	P10	± 10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75	75 kPa
Wytrzymałość na ściskanie	-	-
Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	0,20%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności(48h, 70°C)	DS(70,-)2	2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80	80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	0,033 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska
www.albaterm.pl