

Karta Techniczna

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS S 031 Styrgraf 001

1. Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowanie fabryczne Specyfikacja.
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej Ocena zgodności.

Kod produktu: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D \leq 0,031$ [W/(mK)]

2. Zastosowanie:

- Izolacja cieplna w budownictwie.
- Ocieplanie ścian metodą lekko-moką oraz w bezpośrednich systemach ociepleń (BSO)
- Do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzna
- izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzna
- izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną
- Do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
- izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych, z okładziną
- izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych
- izolacja cieplna podłóg między legarami

3. Deklarowany opór cieplny (R_D):

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Deklarowany opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15
Grubość [mm]	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	300
Deklarowany opór cieplny R_D [m ² K/W]	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	9,35



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska
www.albaterm.pl

4. Sposób pakowania

PŁYTY GŁADKIE																				
grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3
powierzchnia krycia [m ²]	30,0 0	15,0 0	10,0 0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
objętość paczki [m ³]	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,30 0	0,28 0	0,28 0	0,27 0	0,30 0	0,27 5	0,30 0	0,26 0	0,28 0	0,30 0	0,32 0	0,25 5	0,27 0	0,28 6	0,30 0

PŁYTY FREZOWANE																				
grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
liczba płyt w paczce [szt.]	-	-	-	-	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4	3	3	3	3
powierzchnia krycia [m ²]	-	-	-	-	5,70	4,75	3,80	3,32	2,85	2,85	2,37	2,37	1,90	1,90	1,90	1,90	1,42	1,42	1,42	1,42
objętość paczki [m ³]	-	-	-	-	0,28 5	0,28 5	0,26 6	0,26 6	0,25 6	0,28 5	0,26 1	0,28 5	0,24 7	0,26 6	0,28 5	0,30 4	0,24 2	0,25 6	0,27 1	0,28 5



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska
www.albaterm.pl

5. Uwagi dotyczące stosowania:

- Płyty styropianowe nie są odporne na:
 - działanie wysokiej temperatury (POWYŻEJ 80°C)
 - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju
 - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC
- Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż 25°C
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24h
- Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnię płyt poprzez ich szlifowanie.

6. Deklarowane parametry gotowego wyrobu:

DEKLAROWANE PARAMETRY GOTOWEGO WYROBU		
WYMIARY PŁYT		
Długość nominalna	1000 mm	
Szerokość nominalna	500 mm	
Grubość nominalna	10-300 mm[co 10 mm]	
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T2	± 2 mm
Długość	L3	± 3 mm
Szerokość	W3	± 3 mm



Prostokątność	S _b 5	± 5 mm
Płaskość	P10	± 10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	100 kPa
Wytrzymałość na ściskanie	-	-
Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	0,20%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności(48h, 70°C)	DS(70,-)2	2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	0,031 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący



ALBATERM Sp. z o.o.

Staw, 62-420 Strzałkowo, Polska

www.albaterm.pl