

Karta techniczna

Płyty styropianowe TERMO-KONCEPT EPS S 031 Styrgraf
EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D \leq 0,031$ [W/(m·K)]

Dokumenty odniesienia:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

Zastosowanie:

- Izolacja cieplna w budownictwie.
- ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO).
- do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną,
 - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną,
 - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną.
- do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną,
 - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną,
 - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych,
 - izolacja cieplna podłóg między legarami.

Deklarowane parametry gotowego wyrobu:

Wymiary płyt

| | |
|-----------|--|
| grubość | Płyty standard - 20 - 250 mm |
| długość | Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm. |
| szerokość | 1000 mm |
| | 500 mm |

Parametry geometryczne:

| | |
|---------------|--|
| grubość | T2 (± 2 mm) |
| długość | L3 (± 3 mm) |
| szerokość | W3 (± 3 mm) |
| prostokątność | S _b 5 (± 5 mm / 1000 mm) |
| płaskość | P5 (5 mm) |

Parametry fizyczno mechaniczne:

| | |
|---|--------------------------|
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | nie określa się |
| Poziom wytrzymałości na zginanie | BS 100 (≥ 100 kPa) |
| Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)2 ($\pm 0,2\%$) |
| Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h) | DS(70,-)2 ($\leq 2\%$) |

Wytrzymałość na rozciąganie siłą
 prostopadłą do powierzchni czołowych
 Współczynnik przewodzenia ciepła w temp.
 10°C

TR 100 (≥ 100 kPa)

$\lambda_D \leq 0,031$ W/(mK)

Klasa reakcji na ogień

E

Gęstość płyt

$\geq 13,5$ kg/m³

Deklarowany opór cieplny (R_D)

| | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość nominalna [mm]: | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]: | 0,30 | 0,60 | 0,95 | 1,25 | 1,60 | 1,90 | 2,25 | 2,55 | 2,90 | 3,20 |
| Grubość nominalna [mm]: | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]: | 3,50 | 3,85 | 4,15 | 4,50 | 4,80 | 5,15 | 5,45 | 5,80 | 6,10 | 6,45 |
| Grubość nominalna [mm]: | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | | | | | |
| Deklarowany opór cieplny (R _D) [m ² ·K/W]: | 6,75 | 7,05 | 7,40 | 7,70 | 8,05 | | | | | |

Sposób pakowania

Płyty proste

| Grubość [mm] | Ilość [szt.] | Powierzchnia płyt [m ²] | Powierzchnia krycia [m ²] | Objętość paczki [m ³] |
|-----------------|-----------------|--|--|--------------------------------------|
| 20 | 30 | 0,5 | 15,00 | 0,300 |
| 30 | 20 | 0,5 | 10,00 | 0,300 |
| 40 | 15 | 0,5 | 7,50 | 0,300 |
| 50 | 12 | 0,5 | 6,00 | 0,300 |
| 60 | 10 | 0,5 | 5,00 | 0,300 |
| 70 | 8 | 0,5 | 4,00 | 0,280 |
| 80 | 7 | 0,5 | 3,50 | 0,280 |
| 90 | 6 | 0,5 | 3,00 | 0,270 |
| 100 | 6 | 0,5 | 3,00 | 0,300 |
| 110 | 5 | 0,5 | 2,50 | 0,275 |
| 120 | 5 | 0,5 | 2,50 | 0,300 |
| 130 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,260 |
| 140 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,280 |
| 150 | 4 | 0,5 | 2,00 | 0,300 |
| 160 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,240 |
| 170 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,255 |
| 180 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,270 |
| 190 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,285 |
| 200 | 3 | 0,5 | 1,50 | 0,300 |
| 210 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,210 |
| 220 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,220 |
| 230 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,230 |
| 240 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,240 |
| 250 | 2 | 0,5 | 1,00 | 0,250 |

Płyty frezowane

| Grubość [mm] | Ilość [szt.] | Powierzchnia płyty [m ²] | Powierzchnia krycia [m ²] | Objętość paczki [m ³] |
|--------------|--------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 50 | 12 | 0,4704 | 5,64 | 0,282 |
| 60 | 10 | 0,4704 | 4,70 | 0,282 |
| 70 | 8 | 0,4704 | 3,76 | 0,263 |
| 80 | 7 | 0,4704 | 3,29 | 0,263 |
| 90 | 6 | 0,4704 | 2,82 | 0,254 |
| 100 | 6 | 0,4704 | 2,82 | 0,282 |
| 110 | 5 | 0,4704 | 2,35 | 0,259 |
| 120 | 5 | 0,4704 | 2,35 | 0,282 |
| 130 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,245 |
| 140 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,263 |
| 150 | 4 | 0,4704 | 1,88 | 0,282 |
| 160 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,226 |
| 170 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,240 |
| 180 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,254 |
| 190 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,268 |
| 200 | 3 | 0,4704 | 1,41 | 0,282 |
| 210 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,198 |
| 220 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,207 |
| 230 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,216 |
| 240 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,226 |
| 250 | 2 | 0,4704 | 0,94 | 0,235 |

UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Płyty styropianowe nie są odporne na:

- działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
- działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
- w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.

Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.

W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C

Podczas wykonywania robót i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.

Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.

Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.

Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnie płyt poprzez ich szlifowanie.